

## FICHE TECHNIQUE

### VIS TCC P4 Ø4,8 AUTOPERCEUSE POUR POSE SUR SUPPORT METALLIQUE D'ÉPAISSEUR 1,5 à 4 mm

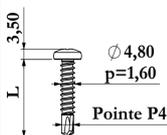
 Travaux divers  
sur support  
métallique.

**(1) Dénomination de la vis :** VisTCC P4 4,8xL zinguée

**(2) Nom et adresse de la société :** FAYNOT INDUSTRIE SA - 08000 THILAY - FRANCE

**(3) Nom et adresse de l'usine productrice :** FAYNOT 1 - 08800 THILAY - FRANCE

Dimensions en mm


**(4) Caractéristiques du support :**

La fiche technique est établie pour un support acier dont les caractéristiques mécaniques sont équivalentes à un acier S320GD jusque 3 mm et S235JR au-delà.

**(5) Caractéristiques des matériaux :**

- Acier de cémentation selon NF EN 10263-3 avec revêtement métallique (Zn) simple suivant NF EN ISO 4042.


 Douille Phillips 2  
Réf. 5050-039

**(6) Caractéristique mécanique garantie de l'acier de la vis :**

 Résistance ultime à la traction de l'acier de la vis : 420 N/mm<sup>2</sup> minimum.

**(7) Conditions de mise en oeuvre :**

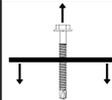
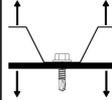
- Capacité de perçage : Pose sur support métallique d'épaisseur 1,5 à 4 mm environ.
- Couple de serrage : Application d'un couple de serrage adapté pour un bon écrasement des éléments.  
Pose avec une visseuse équipée d'une butée de profondeur.
- Vitesse et pression au perçage : Doivent être réglées et adaptées sur chantier en fonction de la qualité des supports.  
Les principales caractéristiques du support pouvant influencer le perçage sont sa dureté, son aspect de surface (rouille, trous existants...), la présence d'une surépaisseur (peinture...), sa géométrie (rayon au droit du perçage...)...  
Commencer à vitesse lente avec une pression modérée et augmenter progressivement jusqu'au rendement optimum.
- Ne pas utiliser de machines à choc (clé à choc...).

**(8) Longueur des vis et capacité de serrage :**

Dimensions	4,8x19	4,8x25					
Référence	4819-067	4825-067					
Poids kg %	3	3,5					
Capacité serrage (CS)	MIN	---	---				
	MAX	5,5 mm	11,5 mm				
	Support 3 mm	6,5 mm	12,5 mm				

La capacité de serrage MAX est déterminée pour un support d'épaisseur 4 mm. Pour déterminer la capacité de serrage MAX pour un support d'épaisseur inférieure, il convient d'ajouter la différence entre les deux épaisseurs de support (ex : pour une vis de longueur 25 mm, la capacité de serrage max devient 14 mm pour un support d'épaisseur 1,50 mm).

**(9) Résistances caractéristique et utile à l'arrachement selon la NF P30-310 :**

	Épaisseur du support en mm.								
	1,50	2,00	2,50	3,00	4,00				
	← Suivant le diamètre de la pointe foret →						Diamètre préperçage		
	Ordre de grandeur 2-4 Nm.						Couple serrage en N.m		
	279	396	498	753	870		Résistance caractéristique Pk	Résistance arrachement de la vis en daN selon norme NF P30-310	
	93	132	166	251	290		Résistance utile Ru Coefficient sécurité cf. 3		
							Résistance caractéristique Pk	Résistance déboutonnage de la vis en daN selon NF P30-314	
							Résistance utile Ru Coefficient sécurité cf. 3		
Coefficient de sécurité conseillé par Faynot afin de considérer la qualité de mise en oeuvre et du support. Il est possible d'adapter ce coefficient de sécurité en fonction de l'application (assemblages, rénovation...)						558	Résistance caractéristique Pk	Résistance cisaillement de la vis en daN selon norme NF P30-316	
						186	Résistance utile Ru Coefficient sécurité cf. 3		

Mise à jour le 27 mars 2025

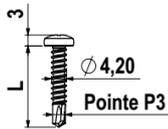
## FICHE TECHNIQUE

### VIS TCC P3 AUTOPERCEUSE POUR POSE SUR SUPPORT METALLIQUE D'EPAISSEUR 1,5 à 3 mm

 Travaux divers  
sur support  
métallique.

- (1) **Dénomination de la vis** : VisTCC P3 4,2xL zingué  
 (2) **Nom et adresse de la société** : FAYNOT INDUSTRIE SA - 08000 THILAY - FRANCE  
 (3) **Nom et adresse de l'usine productrice** : FAYNOT 1 - 08800 THILAY - FRANCE

Dimensions en mm



Ph 2

 Douille Phillips 2  
Réf. 5050-039

**(4) Caractéristiques du support :**

*La fiche technique est établie pour un support acier dont la résistance à la rupture est inférieure à 450 N/mm<sup>2</sup>.*

**(5) Caractéristiques des matériaux :**

*- Acier de cémentation selon NF EN 10263-3 avec revêtement métallique (Zn) simple suivant NF EN ISO 4042.*

**(6) Conditions de mise en oeuvre :**

- Capacité de perçage : Pose sur support métallique d'épaisseur 1,5 à 3 mm environ.
- Couple de serrage : Application d'un couple de serrage adapté pour un bon écrasement des éléments.  
Pose avec une visseuse équipée d'une butée de profondeur.
- Vitesse de perçage : Doit être réglée sur chantier en fonction de la dureté du support. Commencer à la vitesse lente et augmenter progressivement jusqu'au rendement optimum.
- Ne pas utiliser de machines à choc (clé à choc...).

**(7) Caractéristique mécanique garantie de l'acier de la vis :**

Résistance ultime à la traction de l'acier de la vis : 420 N/mm<sup>2</sup> minimum.

**(8) Longueur des vis et capacité de serrage :**

Dimensions	4,2x13	4,2x16	4,2x19	4,2x25	4,2x32				
Référence	4213-067	4216-067	4219-067	4225-067	4232-067				
Poids kg %	1,5	2,5	3	3,5	5				

Mise à jour le 20 Février 2020

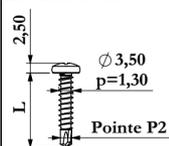
## FICHE TECHNIQUE

### VIS TCC P2 Ø3,5 AUTOPERCEUSE POUR POSE SUR SUPPORT METALLIQUE D'EPAISSEUR 1,5 à 2 mm

 Travaux divers  
sur support  
métallique.

- (1) **Dénomination de la vis** : Vis TCC P2 3,5xL zinguée  
 (2) **Nom et adresse de la société** : FAYNOT INDUSTRIE SA - 08000 THILAY - FRANCE  
 (3) **Nom et adresse de l'usine productrice** : FAYNOT 1 - 08800 THILAY - FRANCE

Dimensions en mm


 Douille Phillips 1  
Réf. 5055-039

- (4) **Caractéristiques du support** : (5) **Caractéristiques des matériaux** :

La fiche technique est établie pour un support acier dont la résistance à la rupture est inférieure à 450 N/mm<sup>2</sup>.

- Acier de cémentation selon NF EN 10263-3 avec revêtement métallique (Zn) simple suivant NF EN ISO 4042.

- (6) **Conditions de mise en oeuvre** :

- Capacité de perçage : Pose sur support métallique d'épaisseur 1,5 à 2 mm environ.
- Couple de serrage : Application d'un couple de serrage adapté pour un bon écrasement des éléments. Pose avec une visseuse équipée d'une butée de profondeur.
- Vitesse de perçage : Doit être réglée sur chantier en fonction de la dureté du support. Commencer à la vitesse lente et augmenter progressivement jusqu'au rendement optimum.
- Ne pas utiliser de machines à choc (clé à choc...).

- (7) **Caractéristique mécanique garantie de l'acier de la vis** :

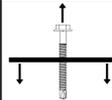
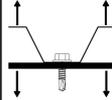
Résistance ultime à la traction de l'acier de la vis : 420 N/mm<sup>2</sup> minimum.

- (8) **Longueur des vis et capacité de serrage** :

Dimensions	3,5x10	3,5x13	3,5x19				
Référence	3510-067	3513-067	3519-067				
Poids kg %	0,9	1	3,5				
Capacité serrage (CS)	MIN	----	----				
	MAX	1,5 mm	4,5 mm	10,5 mm			

La capacité de serrage MAX est déterminée pour un support d'épaisseur 4 mm. Pour déterminer la capacité de serrage MAX pour un support d'épaisseur inférieure, il convient d'ajouter la différence entre les deux épaisseurs de support (ex : pour une vis de longueur 25 mm, la capacité de serrage max devient 14 mm pour un support d'épaisseur 1,50 mm).

- (9) **Résistances caractéristique et utile à l'arrachement selon la NF P30-310** :

		Epaisseur du support en mm.							
		1,50						Diamètre préperçage	
← Suivant le diamètre de la pointe foret →									
Ordre de grandeur 3-4 Nm.								Couple serrage en N.m	
	143							Résistance caractéristique Pk	Résistance arrachement de la vis en daN selon norme NF P30-310
	47							Résistance utile Ru Coefficient sécurité cf. 3	
								Epaisseur nervure en mm Résistance caractéristique Pk	Résistance déboutonnage de la vis en daN selon NF P30-314
								Résistance utile Ru Coefficient sécurité cf. 3	
Coefficient de sécurité conseillé par Faynot afin de considérer la qualité de mise en oeuvre et du support. Il est possible d'adapter ce coefficient de sécurité en fonction de l'application (assemblages, rénovation...)								Résistance caractéristique Pk	Résistance cisaillement de la vis en daN selon norme NF P30-316
								Résistance utile Ru Coefficient sécurité cf. 3	

Mise à jour le 20 Février 2020